

Enea Elektrownia Połaniec S.A.

**Zawada 26,
28-230 Połaniec**

SWZ II

NA

„Modernizacja reaktora SCR bloku nr 3 wraz z przynależnymi kanałami spalin”

KATEGORIA USŁUG WG KODU CPV

50531100-7	Usługi w zakresie napraw i konserwacji kotłów grzewczych
------------	--

Zawada, Grudzień 2025 r.

1. Definicje

1.	Zamawiający	Enea Elektrownia Połaniec Spółka Akcyjna (skrót firmy: Enea Elektrownia Połaniec S.A.) Zawada 26,28-230 Połaniec, Polska NIP: 866-000-14-29, REGON: 830273037, PKO BP, Numer rach: 41 1020 1026 0000 1102 0296 1845 tel.: (15) 865 62 80, fax: (15) 865 66 88, adres internetowy: http://www.enea-polaniec.pl , wpisana do rejestru przedsiębiorców Krajowego Rejestru Sądowego prowadzonego przez Sąd Rejonowy w Kielcach, X Wydział Gospodarczy Krajowego Rejestru Sądowego nr KRS: 0000053769, Kapitał zakładowy 713.500.000,00 PLN Kapitał wpłacony 713.500.000,00 PLN
2.	Specyfikacja Techniczna	SWZ dla postępowania o udzielenie zamówienia pn. „Modernizacja reaktora SCR bloku nr 3 wraz z przynależnymi kanałami spalin”.
3.	Wykonawca	należy przez to rozumieć osobę fizyczną, osobę prawną albo jednostkę organizacyjną nieposiadającą osobowości prawnej, która oferuje na rynku wykonanie robót budowlanych lub obiektu budowlanego, dostawę produktów lub świadczenie usług lub ubiega się o udzielenie zamówienia, złożyła ofertę lub zawarła umowę w sprawie zamówienia publicznego
4.	Oferta	Oznacza ofertę zawierającą cenę, składaną w ramach przez Wykonawcę
5.	Usługi	należy przez to rozumieć wszelkie świadczenia, które nie są robotami budowlanymi lub dostawami;
6.	Dostawy	należy przez to rozumieć nabywanie produktów, którymi są rzeczy ruchome, energia, woda oraz prawa majątkowe, jeżeli mogą być przedmiotem obrotu, w szczególności na podstawie umowy sprzedaży, dostawy, najmu, dzierżawy oraz leasingu z opcją lub bez opcji zakupu, które może obejmować dodatkowo rozmieszczenie lub instalację;
7.	Strony przetargu	Zamawiający i Wykonawca
8.	Harmonogram realizacji prac	Uzgodniony z Wykonawcą harmonogram przebiegu realizacji prac
9.	Odbiory	Definicje zawarte są w Instrukcji przeprowadzenia odbiorów zadań inwestycyjnych nr I/AM/P/17/2008
10.	Dokumentacja	Odnosi się do wszystkich procedur, specyfikacji, sprawozdań, rysunków, schematów, zestawień itp., które Wykonawca musi sporządzać w zakresie swoich działań i które są wymagane umową
11.	IOBP	„Instrukcja Organizacji Bezpiecznej Pracy Zamawiającego” - zbiór zasad i procedur dla bezpiecznego wykonywania prac obowiązujący u Zamawiającego.
12.	Prace	Są to wszelkie czynności usługowe (eksploatacyjne, diagnostyczne, remontowe) wykonywane na Urzędzeniach Zamawiającego w związku z realizacją zapisów Umowy.

13.	Materiały podstawowe	Są to wszystkie materiały, za wyjątkiem Części Zamiennych i Materiałów Pomocniczych, niezbędne do wykonywania Prac.
14.	Materiały pomocnicze	Materiały umożliwiające wykonywanie Prac, których koszt zawarty jest w stawce za roboczogodzinę za wykonanie Prac.
15.	Inspekcja wizualna	Działania polegające na wizualnym określeniu stanu technicznego urządzenia lub instalacji, zakończone pisemnym raportem.
16.	Reaktor SCR	Urządzenie zainstalowane na drodze przepływu spalin z kotła do komina, wyposażone we wkłady katalityczne na których przebiega reakcja odazotowania spalin

2. Przedmiot zamówienia

Przedmiotem zamówienia jest realizacja usługi polegającej na wykonaniu modernizacji reaktora SCR bloku nr 3 wraz z przynależnymi kanałami spalin. Modernizacja zostanie przeprowadzona poprzez zastosowanie materiałów trudnościeralnych do odbudowy kierownic oraz kraty prostującej.

3. Zakres prac do wykonania

3.1. W zakres prac do wykonania w ramach modernizacji reaktora SCR wraz z przynależnymi kanałami spalin wchodzi prace wymienione w poniższych tabelach.

Uwaga:

Zamawiający zastrzega, że powykonawcza ilość łączna (strona lewa i prawa) wskazana w tabelach zostanie określona w uzgodnieniu z Wykonawcą.

Jednakże Zamawiający zastrzega, że rzeczywista (powykonawcza) ilość łączna (strona lewa i prawa) nie może być większa od ilości podanych w tych tabelach

3.2. Zakres do wykonania w zakresie modernizacji reaktora SCR bloku nr 3 wraz z przynależnymi kanałami spalin.

1	Wykonanie modernizacji kanałów spalin wylotowych z reaktora SCR bloku nr 3, strona lewa i prawa. rys. nr 165009-611520R	J.m.	Maksymalna ilość łączna, strona lewa i prawa	Wynagrodzenie ryczałtowe/ jednostkowe powykonawcze/jednostka
1.1	Dostawa oraz montaż nakładek na kierownicach nr XIII zgodnie z rysunkiem nr 165009-611523R. Materiał kierownic: blacha 8mm; HARDOX.	m2	7	Wynagrodzenie jednostkowe powykonawcze zł/m2
1.2	Dostawa oraz wymiana rur konstrukcyjnych na kierownicach nr XIII zgodnie z rysunkiem nr 165009-611523R. Materiał rur: rura 48,3x10 z materiału 16Mo3 wg. EN10028-2.	mb	12	Wynagrodzenie jednostkowe powykonawcze zł/mb
1.3	Dostawa oraz montaż nakładek z płaskownika na kierownicach nr XIII zgodnie z rysunkiem nr 165009-611523R. Materiał płaskownika: płaskownik 80x10 z materiału HARDOX.	mb	12	Wynagrodzenie jednostkowe powykonawcze zł/mb
1.4	Dostawa oraz wymiana rur mocujących kierownice do ścian kanału, dotyczy kierownic nr XIII zgodnie z rysunkiem nr 165009-611523R. Materiał rur: rura 76,1x11 z materiału 16Mo3 wg. EN10028-2.	mb	2	Wynagrodzenie jednostkowe powykonawcze zł/mb
1.5	Dostawa materiału oraz wykonanie modernizacji owiewek kompensatora. modernizacja poprzez nakładki z blachy 8mm, HARDOX.	m2	2	Wynagrodzenie jednostkowe powykonawcze zł/m2
1.6	Dostawa materiału oraz wykonanie osłon antyerozyjnych belek konstrukcyjnych. osłony z blachy 8mm, HARDOX	m2	2	Wynagrodzenie jednostkowe powykonawcze zł/m2
1.7	Dostawa materiału oraz wykonanie osłon antyerozyjnych belek konstrukcyjnych. osłony z kątownika 75x75x8, materiał 16Mo3.	mb	5	Wynagrodzenie jednostkowe powykonawcze zł/mb
1.8	Dostawa oraz montaż nakładek na kierownicach nr XIV zgodnie z rysunkiem nr 165009-611524R. Materiał kierownic: blacha 8mm; HARDOX.	m2	8	Wynagrodzenie jednostkowe powykonawcze zł/m2

1.9	Dostawa oraz wymiana rur konstrukcyjnych na kierownicach nr XIV zgodnie z rysunkiem nr 165009-611524R. Materiał rur: rura 48,3x10 z materiału 16Mo3 wg. EN10028-2.	mb	12	Wynagrodzenie jednostkowe powykonawcze zł/mb
1.10	Dostawa oraz montaż nakładek z płaskownika na kierownicach nr XIV zgodnie z rysunkiem nr 165009-611524R. Materiał płaskownika: płaskownik 80x10 z materiału HARDOX.	mb	12	Wynagrodzenie jednostkowe powykonawcze zł/mb
1.11	Dostawa oraz wymiana rur mocujących kierownice do ścian kanału, dotyczy kierownic nr XIV zgodnie z rysunkiem nr 165009-611524R. Materiał rur: rura 76,1x11 z materiału 16Mo3 wg. EN10028-2.	mb	2	Wynagrodzenie jednostkowe powykonawcze zł/mb
1.12	Dostawa materiału oraz montaż osłon antyerozyjnych z kątownika 50x50x5, materiał S235	mb	10	Wynagrodzenie jednostkowe powykonawcze zł/mb
1.13	Dostawa materiału oraz modernizacja ścian kanałów spalin wylotowych. modernizacja poprzez wykonanie nakładek z blachy 6mm; materiał HARDOX.	m2	8	Wynagrodzenie jednostkowe powykonawcze zł/m2
2	Wykonanie modernizacji kanałów spalin dolotowych do reaktora SCR bloku nr 3, strona lewa i prawa. rys. nr 165009-611501R			
2.1	Wykonanie, dostawa oraz wymiana kompletnych kierownic nr V (łamacz spalin) zgodnie z rys. 165009-611503R	kpl.	2	ryczałt
2.2	Dostawa oraz montaż nakładek na kierownicach nr VI zgodnie z rysunkiem nr 165009-611504R. Materiał kierownic: blacha 8mm; HARDOX.	m2	12	Wynagrodzenie jednostkowe powykonawcze zł/m2
2.3	Dostawa oraz wymiana rur konstrukcyjnych na kierownicach nr VI zgodnie z rysunkiem nr 165009-611504R. Materiał rur: rura 48,3x10 z materiału 16Mo3 wg. EN10028-2.	mb	45	Wynagrodzenie jednostkowe powykonawcze zł/mb
2.4	Dostawa oraz montaż nakładek z płaskownika na kierownicach nr VI zgodnie z rysunkiem nr 165009-611504R. Materiał płaskownika: płaskownik 80x10 z materiału HARDOX.	mb	25	Wynagrodzenie jednostkowe powykonawcze zł/mb
2.5	Dostawa oraz wymiana rur mocujących kierownice do ścian kanału, dotyczy kierownic nr VI zgodnie z rysunkiem nr 165009-611504R. Materiał rur: rura 76,1x11 z materiału 16Mo3 wg. EN10028-2.	mb	2	Wynagrodzenie jednostkowe powykonawcze zł/mb
2.6	Dostawa oraz montaż nakładek na kierownicach nr VIII zgodnie z rysunkiem nr 165009-611506R. Materiał kierownic: blacha 8mm; HARDOX.	m2	3	Wynagrodzenie jednostkowe powykonawcze zł/m2
2.7	Dostawa oraz wymiana rur konstrukcyjnych na kierownicach nr VIII zgodnie z rysunkiem nr 165009-611506R. Materiał rur: rura 48,3x10 z materiału 16Mo3 wg. EN10028-2.	mb	15	Wynagrodzenie jednostkowe powykonawcze zł/mb
2.8	Dostawa oraz montaż nakładek z płaskownika na kierownicach nr VIII zgodnie z rysunkiem nr 165009-611506R. Materiał płaskownika: płaskownik 80x10 z materiału HARDOX.	mb	4	Wynagrodzenie jednostkowe powykonawcze zł/mb
2.9	Dostawa oraz wymiana rur mocujących kierownice do ścian kanału, dotyczy kierownic nr VIII zgodnie z rysunkiem nr 165009-611506R. Materiał rur: rura 76,1x11 z materiału 16Mo3 wg. EN10028-2.	mb	1	Wynagrodzenie jednostkowe powykonawcze zł/mb

2.10	Dostawa materiału oraz wykonanie modernizacji owiewek kompensatora. modernizacja poprzez nakładki z blachy 8mm, HARDOX.	m2	3	Wynagrodzenie jednostkowe powykonawcze zł/m2
2.11	Dostawa materiału oraz wykonanie osłon antyerozyjnych belek konstrukcyjnych. osłony z blachy 8mm, HARDOX	m2	2	Wynagrodzenie jednostkowe powykonawcze zł/m2
2.12	Dostawa materiału oraz wykonanie osłon antyerozyjnych belek konstrukcyjnych. osłony z kątownika 75x75x8, materiał 16Mo3.	mb	4	Wynagrodzenie jednostkowe powykonawcze zł/mb
2.13	Dostawa materiału oraz modernizacja ścian kanałów spalin dolotowych. modernizacja poprzez wykonanie nakładek z blachy 6mm; materiał HARDOX.	m2	4	Wynagrodzenie jednostkowe powykonawcze zł/m2
2.14	Dostawa materiału oraz montaż osłon antyerozyjnych z kątownika 50x50x5, materiał S235	mb	12	Wynagrodzenie jednostkowe powykonawcze zł/mb
3	Wykonanie modernizacji kierownic reaktora SCR bloku nr 3, strona lewa i prawa, rys. nr 165009-932506R			
3.1	Dostawa oraz wymiana rur konstrukcyjnych na kierownicach Kr-1, Kr-2, Kr-4, Kr-8, Kr-9, Kr-22, Kr-23 zgodnie z rysunkami nr 165009-932506R, 165009-932507R Materiał rur: rura 42,4x5 z materiału 16Mo3 wg. EN10216-2.	mb	35	Wynagrodzenie jednostkowe powykonawcze zł/m2
3.2	Dostawa oraz wymiana rur konstrukcyjnych na kierownicach Kr-10, Kr-14, Kr-24, Kr-25, Kr-26, Kr-27, Kr-21, Kr-28, Kr-31, Kr-32, Kr-33, Kr-42, Kr-43, Kr-44, Kr-45, Kr-46, Kr-47, Kr-48, Kr-49, Kr-50, Kr-51, Kr-52, Kr-53 zgodnie z rysunkami nr 165009-932506R, 165009-932519R, 165009-932517R, 165009-932516R, 165009-932515R, 165009-932512R, 165009-932511R Materiał rur: rura 88,9x8 z materiału 16Mo3 wg. EN10216-2.	mb	45	Wynagrodzenie jednostkowe powykonawcze zł/mb
3.4	Dostawa materiału oraz wykonanie osłon antyerozyjnych belek konstrukcyjnych. osłony z blachy 8mm, HARDOX	m2	8	Wynagrodzenie jednostkowe powykonawcze zł/m2
3.5	Dostawa materiału oraz modernizacja ścian kanałów reaktora SCR. modernizacja poprzez wykonanie nakładek z blachy 6mm; materiał HARDOX.	m2	8	Wynagrodzenie jednostkowe powykonawcze zł/m2
4	Wykonanie modernizacji prostownicy spalin reaktora SCR bloku nr 3, strona lewa i prawa			
4.1	Dostawa materiału oraz wykonanie modernizacji prostownicy spalin, modernizacja poprzez uzupełnienie ubytków kraty w elementach Pr-1, Pr-2, Pr-3, Pr-4, Pr-5 oraz Pr-6. Elementy o wymiarach ścian oczek krat spawane w formie nakładek spoiną przerywaną. materiał: zastosowanie będzie miał jeden rodzaj blachy o grubości 6 mm z HARDOX wg. EN 10028-2 zgodnie z rysunkiem 165009-932506R oraz 165009-932520R. zastosowane będzie około 1000 szt. elementów o orientacyjnym wymiarze około 300 x 196 mm	m2	45	Wynagrodzenie jednostkowe powykonawcze zł/m2

5	Wykonanie wymiany kompensatorów kanałów spalin reaktora SCR bloku nr 3			
5.1	Wykonanie wymiany kompensatora w kanale spalin dolotowych do reaktora SCR bloku nr 3, strona lewa poziom +31 m, Kompensator zgodnie z rysunkiem nr 165010-648106R 31m. W zakresie ryczałtowym wymiany są wszystkie prace przygotowawcze (w tym demontaż izolacji, czyszczenie kołnierzy, listew dociskowych kompensatora), demontażowe, montażowe, rusztowaniowe. Zakres uwzględnia niezbędne prace związane z demontażem, montażem, naprawą owiewek kompensatora oraz dostawę i wymianę kompletu śrub. (rusztowania są wliczone w cenę ryczałtową wymiany kompensatora).	kpl.	1	ryczałt
5.2	Wykonanie wymiany kompensatora na wlocie do reaktora SCR bloku nr 3, strona prawa, Kompensator zgodnie z rysunkiem nr 165010-648112R wlot SCR. W zakresie ryczałtowym wymiany są wszystkie prace przygotowawcze (w tym demontaż izolacji, czyszczenie kołnierzy, listew dociskowych kompensatora), demontażowe, montażowe, rusztowaniowe. Zakres uwzględnia niezbędne prace związane z demontażem, montażem, naprawą owiewek kompensatora oraz dostawę i wymianę kompletu śrub. (rusztowania są wliczone w cenę ryczałtową wymiany kompensatora).	kpl.	1	ryczałt
5.3	Wykonanie wymiany kompensatora na wylocie z reaktora SCR bloku nr 3, strona prawa, Kompensator zgodnie z rysunkiem nr 165010-648117R wylot SCR. W zakresie ryczałtowym wymiany są wszystkie prace przygotowawcze (w tym demontaż izolacji, czyszczenie kołnierzy, listew dociskowych kompensatora), demontażowe, montażowe, rusztowaniowe. Zakres uwzględnia niezbędne prace związane z demontażem, montażem, naprawą owiewek kompensatora oraz dostawę i wymianę kompletu śrub. (rusztowania są wliczone w cenę ryczałtową wymiany kompensatora).	kpl.	1	ryczałt
6	Rusztowania oraz roboczogodziny rozliczane powykonawczo			

6.1	Rusztowania dla zakresu modernizacji będącego przedmiotem zamówienia (Zakres obejmuje kompletne prace rusztowaniowe – wykonanie projektów, montaż, przebudowę, demontaż rusztowań). Z zakresu wyłączone są rusztowania niezbędne dla wymian kompensatorów określonych w pozycjach nr 5.1, 5.2 oraz 5.3. rusztowania dla tego zakresu są wliczone w tych pozycjach.	kpl.	1	Wynagrodzenie ryczałtowe za kpl.
6.2	Prace dodatkowe (uprzednio uzgadniane z Zamawiającym), wynikające z inspekcji (nie zawarte w zakresie ryczałtowym), tj. prace powykonawcze w ilości nie większej niż 500 rbg na stronę, wynikające z i rozliczane w oparciu o: • Zakładowe Normatywy Pracochłonności (dalej „ZNP”) Zamawiającego, • Katalogi Nakładów Rzeczowych (dalej „KNR”) – ustalone z Zamawiającym, w przypadku braku odpowiednich norm w ZNP. • jednorazowe kalkulacje indywidualne dla robót nie objętych normami wymienionymi wyżej, sporządzone przez Wykonawcę przed przystąpieniem do wykonania Usług i zatwierdzone przez Zamawiającego	rbg.	1000	Wynagrodzenie jednostkowe powykonawcze zł/rbg.

3.3. Wykonawca otworzy przed rozpoczęciem wykonywania prac oraz zamknie po zakończeniu wykonywania prac włazy remontowe (wraz z demontażem i montażem izolacji oraz wymianą sznura uszczelniającego). Wynagrodzenie za ten zakres prac jest wliczone w stawkach wymienionych w pkt. 3.2 wiersze 1- 4 tabeli.

3.4. W zakresie Wykonawcy jest odkurzenie/umycie kanałów oraz konstrukcji reaktora celem przygotowania do modernizacji jak również zaścielenie prostownicy spalin od spodu w celu umożliwienia prowadzenia równoległej realizacji prac związanej z dołożeniem wkładów katalizatora w przypadku ich dokładania lub zabezpieczenie warstwy katalizatora poniżej prostownicy spalin przed jej uszkodzeniem. Wynagrodzenie za ten zakres prac jest wliczone w stawkach wymienionych w pkt. 3.2 wiersze 1- 4 tabeli.

3.5. W zakresie Wykonawcy jest transport poziomy oraz pionowy elementów niezbędnych do realizacji prac.

3.6. Urządzenia dźwigowe i podnośnikowe wymagane do rozładunku, magazynowania i montażu dostarczy Wykonawca. W zakresie Wykonawcy jest wszelki transport poziomy oraz pionowy elementów niezbędnych do realizacji prac.

3.7. W zakresie wykonawcy jest wykonanie wszelkiego rodzaju luków transportowych w poszyciu reaktora oraz przynależnych kanałach spalin w celu zapewnienia transportu elementów do wnętrza, jak również wykonanie wszelkich tymczasowych stężeń wzmacniających - jeżeli będą wymagane.

3.8. W zakresie Wykonawcy jest zapewnienie odpowiedniego oświetlenia miejsc pracy.

4. Terminy wykonania usługi

4.1. Realizowane w ramach Zamówienia prace planowane są w terminie postoju bloku:

Lp.	Nr bloku	Nazwa zadania	Rozpoczęcie	Zakończenie
1.	Postój bloku nr 3	Modernizacja reaktora SCR bloku nr 3 wraz z przynależnymi kanałami spalin	31.03.2026	28.06.2026

4.2. Termin realizacji zadania określonego w pkt 4.1 może ulec zmianie w przypadku powstania po stronie Zamawiającego sytuacji, których nie był w stanie przewidzieć w dniu zawarcia Umowy.

Dokładny termin przystąpienia do prac, zostanie przekazany Wykonawcy przez upoważnionego w Umowie przedstawiciela Zamawiającego, minimum 14 dni przed planowym terminem rozpoczęciem prac.

4.3. Planowane rozpoczęcie realizacji prac: 31.03.2026r.

4.4. Termin obowiązywania umowy: do 31.07.2026r.

4.5. Zmiany w Harmonogramie Prac będą ustalane na bieżąco pomiędzy Koordynatorami Zamawiającego i Wykonawcy. Powyższe zmiany nie będą wymagały aneksowania Umowy, a następować będą z chwilą pisemnego uzgodnienia z Wykonawcą.

5. Wynagrodzenie i warunki płatności

5.1. Wynagrodzenie ryczałtowe, wynagrodzenie ryczałtowo-jednostkowe oraz stawki roboczogodzin obejmują wszystkie koszty wykonania Prac w szczególności: wynagrodzenia pracowników wraz z narzutami, koszty materiałów, koszty pracy sprzętu podstawowego takiego jak: elektronarzędzia, spawarki, narzędzia warsztatowe, podręczny sprzęt gaśniczy, transport technologiczny: wózki widłowe, akumulatorowe, ciągniki z przyczepami, środki transportu pomocniczego, żurawie, zwyżki, koszty obsługi sprzętu stanowiącego własność Zamawiającego, koszty ogólne i zysk, z materiałami jeżeli są uwzględnione w zapytaniu o cenę.

5.2. Wynagrodzenie powykonawcze za wykonanie zakresów wyszczególnionych w poniższych tabelach wyliczane jest jako suma iloczynu rzeczywistej ilości łącznej (strona lewa i prawa) i stawek powykonawczych.

5.3. Wynagrodzenie ryczałtowe za wykonanie zakresów wyszczególnionych w powyższych tabelach wyliczane jest jako suma cen za wszystkie komplety (strona lewa i prawa).

5.4. Podstawą rozliczeń Usług/Robót dodatkowych rozliczanych POWYKONAWCZO będzie kosztorys powykonawczy sporządzony w oparciu o kwoty jednostkowe oraz:

5.4.1. Zakładowe Normatywy Pracochłonności (dalej „ZNP”) Zamawiającego,

5.4.2. jednorazowe kalkulacje indywidualne dla robót nie objętych normami wymienionymi wyżej, sporządzone przez Wykonawcę przed przystąpieniem do wykonania Usług i zatwierdzone przez Zamawiającego.

5.5. Zakładowe Normatywy Pracochłonności Zamawiającego stanowią załącznik do SWZ II.

5.6. Wykonawca zobligowany będzie do monitorowania postępu prac, by nie przekroczyć kwoty wynagrodzenia całkowitego określonego w Umowie. W przypadku ryzyka przekroczenia Wynagrodzenia Całkowitego w Umowie Wykonawca niezwłocznie poinformuje Koordynatora Umowy o zaistniałej sytuacji.

6. Warunki techniczne i organizacyjne realizacji prac będące w zakresie Wykonawcy

6.1. Warunki organizacyjne dla prawidłowego przygotowania się do realizacji Prac:

6.1.1. Organizacja i wykonywanie prac na terenie Elektrowni odbywa się zgodnie z Instrukcją Organizacji Bezpiecznej Pracy (IOBP) w Enea Elektrownia Połaniec Spółka Akcyjna (I/NB/B/20/2013), Instrukcją ochrony przeciwpożarowej w Enea Elektrownia Połaniec Spółka Akcyjna I/NB/B/2/2015 oraz pozostałymi ogólnie obowiązującymi przepisami określonymi w pkt. 12 części II SWZ.

6.1.2. Wydawanie poleceń pisemnych wykonania pracy/ zleceń wykonania pracy / zezwoleń na wykonywanie prac pożarowo niebezpiecznych, koordynacja prac i dopuszczanie do prac po stronie Zamawiającego.

6.1.3. Prace będące przedmiotem Umowy będą prowadzone zgodnie z obowiązującymi przepisami, uzgodnionymi harmonogramami lub terminami oraz zaleceniami i wytycznymi Zamawiającego. W przypadku zagrożenia związanego z niedotrzymaniem terminu zakończenia wykonywanych zaplanowanych Prac, Wykonawca w formie pisemnej powiadomi o tym Zamawiającego z wyprzedzeniem 48 godzin.

6.1.4. W okresie od podpisania umowy przed rozpoczęciem realizacji Prac:

- 6.1.4.1. Dostarczenie Wykazu osób skierowanych do realizacji Prac (Załącznik Z1 dokumentu związanego nr 2 do Instrukcja Organizacji Bezpiecznej Pracy w Enea Elektrownia Połaniec Spółka Akcyjna I/NB/B/20/2013)
 - 6.1.4.2. Ustalenie terminów i odbycia szkoleń wprowadzających o których mowa w Dokumencie związanym nr 2 do I/NB/B/20/2013 przeprowadzanych nieodpłatnie Służby Zamawiającego.
 - 6.1.4.3. Określenie wymogów w zakresie potrzeb socjalnych, warsztatowych, biurowych i podpisanie stosownych umów w celu zapewnienia osobom skierowanym do realizacji umowy zaplecza o standardzie odpowiadającym wymaganiom w tym zakresie wskazanym w Rozporządzeniu Ministra Pracy i Polityki Socjalnej z dnia 26 września 1997 roku w sprawie ogólnych przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy.
 - 6.1.4.4. Zapoznanie się z topografią, organizacją Prac u Zamawiającego, szczegółowymi wymaganiami w zakresie bezpiecznego prowadzenia Prac i pozostałymi zasadami obowiązującymi na terenie Zamawiającego.
 - 6.1.4.5. Dostarczenie do Zamawiającego w terminie do 1 tygodnia przed planowanym odstawieniem bloku do remontu szczegółowy harmonogram realizacji prac określonych w umowie.
 - 6.1.4.6. Uzyskanie dla osób przez siebie zatrudnionych upoważnienia Zamawiającego do wykonywania określonego rodzaju prac oraz pełnienia określonych funkcji w procesie organizacji prac na terenie i na rzecz Zamawiającego.
 - 6.1.4.7. Sporządzenie wykazu sprzętu i narzędzi niezbędnych do realizacji Prac oraz dostarczenie Przedstawicielowi Zamawiającego.
 - 6.1.4.8. Sporządzenie wykazu substancji niebezpiecznych niezbędnych do realizacji Umowy zgodnie z Załącznikiem Nr 4 do Części II SWZ. - Wykaz substancji niebezpiecznych
 - 6.1.4.9. Zorganizowanie sposobu przechowywania butli z gazami technicznymi oraz innych materiałów niebezpiecznych w sposób i na zasadach wskazanych przez Zamawiającego.
 - 6.1.4.10. Uzyskania od Zamawiającego warunków zabudowy kontenera / kontenerów i zgody na ich użytkowanie, jeżeli będzie to wymagane.
 - 6.1.4.11. Uzyskanie upoważnienia do wystawiania kart zapotrzebowania na substancje niebezpieczne.
 - 6.1.4.12. Sporządzenie wykazu osób do kontaktów z Przedstawicielem Zamawiającego z podziałem na zakres obowiązków.
 - 6.1.4.13. Przedłożenie Zamawiającemu opracowanych przez Wykonawcę szczegółowych instrukcji bezpiecznego wykonania Prac w zakresie prac określonych w umowie.
 - 6.1.4.14. Uzyskanie przepustek osobowych dla pracowników Wykonawcy, uprawniających do wstępu na teren Zamawiającego zgodnie z Instrukcją Postępowania dla Ruchu Osobowego i Pojazdów.
 - 6.1.4.15. Uzyskanie przepustek na pojazdy niezbędne do realizacji Umowy zgodnie z Instrukcją Postępowania dla Ruchu Osobowego i Pojazdów.
 - 6.1.4.16. Uzyskania zgody na fotografowanie lub filmowanie na teren Zamawiającego, jeżeli dla realizacji zakresu umowy będzie to wymagane
- 6.2. Wykonawca ponosi całkowitą odpowiedzialność za szkolenie i udzielanie instruktaży w zakresie bezpieczeństwa i higieny pracy, ochrony środowiska i ppoż. zatrudnionych pracowników oraz swoich podwykonawców zgodnie z obowiązującymi przepisami w tym zakresie.
- 6.3. Personel, który będzie wykonywał prace podczas remontu, musi posiadać ważne świadectwa kwalifikacyjne uprawniające do zajmowania się eksploatacją urządzeń, instalacji i sieci energetycznych w zakresie wymaganym dla zakresu realizowanych prac. Zakres wymaganych świadectw kwalifikacyjnych oraz innych kwalifikacji określono w Części III SWZ.
- 6.4. Wykonawca zobowiązany będzie do prowadzenia dokumentacji rozliczeniowej z zakresu gospodarki odpadami i przekazywania jej Zamawiającemu po zakończonych okresach rozliczeniowych w terminach ustalonych z Zamawiającym lub na wniosek Zamawiającego.

- 6.5. Wykonawca jest zobowiązany do zapewnienia własnych oznaczonych kontenerów dla tymczasowego gromadzenia wytworzonych odpadów zarówno komunalnych jak i związanych z prowadzonymi pracami.
- 6.6. Wykonawca jest zobowiązany do segregacji, transportu i zagospodarowania na swój koszt wytwarzanych odpadów zgodnie z przepisami ustawy o odpadach oraz wymaganiami Zamawiającego,
- 6.7. Wykonawca jest zobowiązany do Używania do wykonania prac materiałów nie zawierających włókien ceramicznych ogniotrwałych RCF.
- 6.8. Złom stalowy stanowi własność Zamawiającego i należy go przekazać do magazynu wskazanego przez Zamawiającego. Pozostałe odpady Wykonawca zagospodaruje na swój koszt.
- 6.9. Wykonawca zobowiązany będzie do niezwłocznego informowania Zamawiającego o powstaniu sytuacji awaryjnej, która uniemożliwia prawidłowe wykonywanie przedmiotu Umowy.
- 6.10. Wykonawca jest zobowiązany do wyznaczenia Przedstawicieli Wykonawcy upoważnionych do dokonywania uzgodnień z Zamawiającym w okresie realizacji Prac.
- 6.11. Wykonawca będzie uczestniczył w spotkaniach organizowanych przez Zamawiającego dotyczących realizacji, koordynacji i współpracy w zakresie realizacji Przedmiotu Umowy.
- 6.12. Na czas wykonywania usług Wykonawca zabezpieczy tymczasowe pomieszczenia socjalno-warsztatowe dla osób deklarowanych do wykonania Usług (np. kontenery).
- 6.13. Wykonawca jest zobowiązany do zapewnienia zaplecza warsztatowego nieodzownego do wykonania przedmiotu zamówienia.
- 6.14. Powierzchnie składowe, pola odkładcze wykorzystywane dla potrzeb montażu zgodnie z ustalonym harmonogramem prac – będą udostępnione Wykonawcy nieodpłatnie. Pola odkładcze muszą być wygrodzone i oznaczone zgodnie ze standardami obowiązującymi u Zamawiającego.

7. Wymagania dotyczące kontroli jakości

Dla zapewnienia kontroli jakości przy realizacji Kontraktu, Wykonawca musi spełnić poniższe wymagania

7.1. System zarządzania jakością Wykonawcy

Wykonawca musi posiadać i stosować wdrożone systemy zarządzania jakością w zakresie (potwierdza to posiadany certyfikat umieszczony poniżej):

7.1.1. kwalifikacje wytwórcy w zakresie spawania wg. PN EN ISO 3834-2

Dokumenty te zostaną dołączone do dokumentacji jakościowej.

7.2. Rodzaje i zakres kontroli jakości

W celu kontroli prowadzonych prac, Wykonawca opracuje dedykowane Plany Kontroli i Badań które będą szczegółowo określały rodzaje kontroli i badań będą dla każdego zamawianego zakresu i przedstawi je Zamawiającemu w celu akceptacji.

7.3. Dokumentacja jakościowa

Dokumentacja jakościowa Wykonawcy powinna zawierać:

7.3.1. Plan Kontroli i Badań

7.3.2. Listę dokumentów kontroli materiałów wg normy PN-EN 10204

7.3.3. Atesty na materiały podstawowe co najmniej 3.1

7.3.4. Atesty na materiały dodatkowe do spawania co najmniej 2.2

7.3.5. Listę spawaczy wraz z certyfikatami wg. PN-EN ISO 9606

7.3.6. Listę personelu wykonującego badania NDT wraz z certyfikatami wg PN EN ISO 9712

7.3.7. Listę instrukcji technologicznych spawania (WPS / WPQR) zatwierdzonych przez jednostkę notyfikowaną

7.3.8. Protokoły z badań NDT

7.3.9. Protokoły odbiorowe OCI/OCB/OK

7.4. Ogólne wymagania jakościowe dla prefabrykacji i montażu

7.4.1. Wymagania odnośnie technologii spawania, uprawnień spawaczy oraz nadzoru spawalniczego:

- 7.4.1.1. Proces spawania będzie realizowany w oparciu o zatwierdzone WPQR oraz WPS, kwalifikowane na podstawie norm serii PN-EN ISO 15614 lub/i 15613.

7.4.1.2. Prace spawalnicze (w tym połączenia tymczasowe) mogą wykonywać tylko spawacze z odpowiednimi, aktualnymi uprawnieniami zgodnymi z normą PN EN ISO 9606

7.4.1.3. W celu zapewnienia wymaganej jakości procesu spawania nadzór spawalniczy musi spełniać wymagania norm PN-EN ISO 3834-2 i PN EN ISO 14731.

7.4.1.4. Poziom jakości spoin co najmniej „C” wg. PN-EN ISO 5817,

7.4.2. Badania nieniszczące spoin

Wszystkie złącza spawane mają być poddane badaniom:

7.4.2.1. wizualnym VT w zakresie 100%

7.4.2.2. MT lub PT w zakresie 10%

7.4.3. Sprzęt spawalniczy i kontrolno-pomiarowy

Do prowadzenia procesów spawalniczych oraz pomiarowych wymagany jest sprzęt gwarantujący osiągnięcie deklarowanej jakości. Zamawiający wymaga przedstawienia aktualnego wykazu dokumentów z walidacji urządzeń kontrolno-pomiarowych, spawalniczych, termosów oraz pieców do przechowywania elektrod.

8. Dokumentacja wymagana przez Zamawiającego:

L.p.	Dokumentacja	Wymagana [x]	Dokument źródłowy
A	PRZED ROZPOCZĘCIEM PRAC		
1.	Kwestionariusz Bezpieczeństwa i Higieny Pracy dla Wykonawców – Z_6 (Załącznik do zgłoszenia Z_1 dokumentu związanego nr 2 do IOBP)	X	Instrukcja Organizacji Bezpiecznej Pracy w Enea Elektrownia Połaniec S.A nr I/NB/B/20/2013
2.	Wykaz osób skierowanych do przeprowadzenia wizji lokalnej na terenie i na rzecz Enea Elektrownia Połaniec Spółka Akcyjna (Załącznik Z_2 dokumentu związanego nr 2 do IOBP)	X	Instrukcja Organizacji Bezpiecznej Pracy w Enea Elektrownia Połaniec S.A nr I/NB/B/20/2013
3.	Wykazy osób skierowanych do wykonywania prac na terenie i na rzecz Enea Elektrownia Połaniec S.A. (Załącznik Z1 Dokumentu związanego nr 2 do IOBP)	X	Instrukcja Organizacji Bezpiecznej Pracy w Enea Elektrownia Połaniec S.A nr I/NB/B/20/2013
4.	Wnioski o nadanie upoważnień niezbędnych do realizacji przedmiotu usługi tj: pełnienia funkcji w procesie organizacji prac będących przedmiotem usługi	X	Instrukcja Organizacji Bezpiecznej Pracy w Enea Elektrownia Połaniec S.A nr I/NB/B/20/2013
5.	Wniosek o wydanie przepustek tymczasowych dla pracowników skierowanych do realizacji prac	X	Instrukcja przepustkowa dla ruchu osobowego i pojazdów nr I/NN/B/35/2008
6.	Ogólną informację o: a) metodach i technologii wykonywania prac, ryzykach z tym związanych; materiałach i sprzęcie planowanym do wykorzystania podczas realizacji prac;	X	Instrukcja Organizacji Bezpiecznej Pracy w Enea Elektrownia Połaniec S.A nr I/NB/B/20/2013
7.	Wniosek o wydanie przepustek tymczasowych dla pojazdów	X	Instrukcja przepustkowa dla ruchu osobowego i pojazdów nr I/NN/B/35/2008
8.	Wniosek o wydanie zgody na fotografowanie / filmowanie	X	Instrukcja zwiedzania oraz fotografowania i filmowania obiektów Enea Elektrownia Połaniec Spółka

			Akcyjna” – I/NN/B/1/2018.
9.	Zakres prac (uzgodniony i zatwierdzony)	X	
10.	Harmonogram realizacji prac (uzgodniony i zatwierdzony) oraz zaopiniowany przez służby BHP wykonawcy	X	
11.	Przewidywany - Plan odpadów przewidzianych do wytworzenia w związku z realizowaną umową rynkową, zawierający prognozę: rodzaju odpadów, ilości oraz planowanych sposobach ich zagospodarowania (Załącznik Z-2)	X	Instrukcja postępowania z odpadami wytworzonymi w Elektrowni Połaniec nr I/IS/P/41/2014
12.	Plan Kontroli i Badań (uzgodniony przez strony i zatwierdzony)	X	
13.	Wniosek o wydanie warunków zabudowy kontenera / kontenerów i zgody na ich użytkowanie(Załącznik Z4 Dokumentu związanego nr 2 do IOBP), jeżeli wymagany	X	Instrukcja Organizacji Bezpiecznej Pracy w Enea Elektrownia Połaniec S.A nr I/NB/B/20/2013
14.	Aktualnych instrukcji bezpiecznego wykonywania prac, technologii ich wykonywania oraz instrukcji obsługi maszyn i innych urządzeń technicznych użytych do realizacji prac	X	Instrukcja Organizacji Bezpiecznej Pracy w Enea Elektrownia Połaniec S.A nr I/NB/B/20/2013 Dokument związany nr 2 do IOBP
15.	Wykazy maszyn, urządzeń, sprzętu lub narzędzi wykorzystywanych przez Wykonawcę do realizacji prac wraz z dokumentami potwierdzającymi ich dopuszczenie do użytkowania / eksploatacji	X	Instrukcja Organizacji Bezpiecznej Pracy w Enea Elektrownia Połaniec S.A nr I/NB/B/20/2013 (Dokument związany nr 2 do IOBP)
16.	Sporządzenie wykazu pracowników upoważnionych do sporządzania kart zapotrzebowania i kontroli substancji niebezpiecznych	X	Instrukcja przepustkowa dla ruchu materiałowego nr I/NWO/B/69/2008
B	W TRAKCIE REALIZACJI PRAC		
1.	Tygodniowy raport realizacji prac wraz z aspektami BHP	X	
2.	Niezwłocznej aktualizacji wykazu osób skierowanych do wykonywania Prac na rzecz ENEA Elektrownia Połaniec S.A. wraz z podwykonawcami (Załącznik Z1 dokumentu związanego nr 2 do IOBP)	X	Instrukcja organizacji bezpiecznej Pracy w Enea Elektrownia Połaniec S.A nr I/NB/B/20/2013
3.	Tygodniowy raport realizacji Prac wraz z aspektami BHP	X	
4.	Niezwłocznie informacji o każdym zdarzeniu wypadkowym lub nagłym zachorowaniu związanym z pracą na terenie i na rzecz Elektrowni Połaniec, zgodnie z Instrukcją postępowania w razie wypadków i nagłych zachorowań oraz zasad postępowania powypadkowego (I/NB/B/15/2007);	x	Instrukcja Organizacji Bezpiecznej Pracy w Enea Elektrownia Połaniec S.A nr I/NB/B/20/2013 (Dokument związany nr 2 do IOBP)
5.	Niezwłocznie informacji o każdym zauważonym zagrożeniu pożarowym lub innym miejscowym zagrożeniu.	X	Instrukcja Ochrony Przeciwpowodziowej w Enea Elektrownia Połaniec Spółka Akcyjna I/NB/B/2/2015
6.	Tygodniowy Raport Bezpieczeństwa z kontroli stref/miejsc pracy oraz przestrzegania przepisów i zasad bezpieczeństwa przez osoby przez niego zatrudnione, wykonujące prace w tych	X	Instrukcja Organizacji Bezpiecznej Pracy w Enea Elektrownia Połaniec S.A nr I/NB/B/20/2013

	strefach/miejskach. (Załącznik Z5 dokumentu związanego nr 2 do IOBP)		
7.	W terminie do 8 – go dnia po zakończeniu miesiąca oraz zawsze po zakończeniu prowadzenia prac, jeżeli trwały krócej niż miesiąc – liczby osób Wykonawcy i jego podwykonawców, które faktycznie realizowały prace na terenie i na rzecz Elektrowni Połaniec oraz liczbę godzin przepracowanych przez te osoby w okresie wymaganym raportowaniem;	X	Instrukcja Organizacji Bezpiecznej Pracy w Enea Elektrownia Połaniec S.A nr I/NB/B/20/2013 (Dokument związany nr 2 do IOBP)
8.	Dokumentacja fotograficzna, jeżeli wymagania	X	
9.	Dokumentacja wymagana kontraktem	X	
10.	Uzgodnienia zmiany zakresu prac (uzgodniony przez strony i zatwierdzony)	X	
11.	Zmiany harmonogramu realizacji Prac (zaopiniowany przez służby BHP wykonawcy i uzgodniony przez strony i zatwierdzony)	X	
12.	Protokoły odbiorów częściowych (uzgodniony przez strony i zatwierdzony)	X	
13.	Do dnia 15 każdego miesiąca po zakończeniu kwartału, Wykonawca prac dostarcza do Wydziału Ochrony Środowiska raport zawierający informacje o odpadach wytworzonych podczas realizacji umowy.	X	Instrukcja postępowania z odpadami wytworzonymi w Enea Elektrownia Połaniec Spółka Akcyjna przez podmioty zewnętrzne I/IS/P/41/2014 załącznik Z-2/I/IS/P/41/2014.
14.	Pisemna informacja o wielkości zużycia substancji niebezpiecznych wwiezionych na teren Elektrowni	X	Instrukcja przepustkowa dla ruchu materiałowego nr I/NWO/B/69/2008
C	PO ZAKOŃCZENIU PRAC		
1.	Zestawienie materiałów podstawowych użytych do remontu, z podaniem gatunku materiałów, numeru wytopu, zastosowania oraz numeru atestu/ów	X	
2.	Poświadczenia / Oświadczenia /Deklaracje zgodności / Deklaracje użytkowe /Certyfikaty dotyczące materiałów, urządzeń oraz części zastosowanych w realizacji zadania	X	
3.	Dokumentacja z przeprowadzonej oceny spełnienia minimalnych wymagań dotyczących bezpieczeństwa i higieny pracy w zakresie użytkowania maszyny	X	Instrukcja przeprowadzania oceny minimalnych wymagań dotyczących bezpieczeństwa i higieny pracy w zakresie użytkowania maszyny nr I/MR/P/9/2012
4.	Zestawienie materiałów dodatkowych do spawania z podaniem gatunku, średnicy oraz numeru atestu/ów	X	
5.	Lista spawaczy uczestniczących w zadaniu	X	
6.	Lista WPS-ów zastosowanych w zadaniu	X	
7.	Lista sprzętu spawalniczego zastosowanego w realizacji	X	
8.	Protokoły z badań nieniszczących /NDT/	X	
9.	Poświadczenia / Oświadczenia	X	
10.	Zgłoszenie gotowości urządzeń do odbioru	X	

11.	Protokoły odbiorów końcowy (uzgodniony przez strony i zatwierdzony)	X	
12.	Wykaz odpadów wytworzonych podczas realizacji umowy	X	Instrukcja postępowania z odpadami wytworzonymi w Enea Elektrownia Połaniec Spółka Akcyjna przez podmioty zewnętrzne I/IS/P/41/2014 załącznik Z-2/I/IS/P/41/2014.

9. Regulacje prawne, przepisy i normy

9.1. Wykonawca będzie przestrzegał polskich przepisów prawnych łącznie z instrukcjami i przepisami wewnętrznymi Zamawiającego takich jak dotyczące przepisów przeciwpożarowych i ubezpieczeniowych.

9.2. Wykonawca ponosi koszty dokumentów, które należy zapewnić dla uzyskania zgodności z regulacjami prawnymi, normami i przepisami (łącznie z przepisami bezpieczeństwa i higieny pracy oraz ochrony przeciwpożarowej, ochrony środowiska).

9.3. Wykonawca będzie wykonywał roboty/świadczył Usługi zgodnie z przepisami powszechnie obowiązującego prawa obowiązującymi na terytorium Rzeczypospolitej Polskiej, w tym w szczególności z:

9.3.1. Ustawa Kodeks pracy

9.3.2. Ustawa Prawo energetyczne

9.3.3. Ustawa Prawo ochrony środowiska

9.3.4. Ustawa o ochronie przeciwpożarowej

9.3.5. Ustawa o odpadach

9.3.6. Ustawa o systemach oceny zgodności i nadzoru rynku 2

9.3.7. Ustawą z dn. 10 maja 2018r. o ochronie danych osobowych, (Dz.U. z 2018r. poz. 1000);

9.3.8. Rozporządzeniem Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/679 z dnia 27 kwietnia 2016 r. w sprawie ochrony osób fizycznych w związku z przetwarzaniem danych osobowych w sprawie swobodnego przepływu takich danych oraz uchylenia dyrektywy 95/46/WE (ogólne rozporządzenie o ochronie danych).

9.3.9. oraz przepisów wykonawczych wydanych na ich podstawie.

9.4. Wykonawca będzie przestrzegał przepisów wewnętrznych obowiązujących u Zamawiającego

Zastosowanie mają przepisy, normy i instrukcje obowiązujące na terenie Enea Elektrownia Połaniec S.A. obowiązujące Wykonawcę w czasie realizacji inwestycji. Obejmują one, co następuje:

- Na stronie internetowej Enea Elektrownia Połaniec S.A.: <https://www.enea.pl/strona-korporacyjna/grupa-enea/spolki/enea-elektrownia-polaniec> (zakładka „Dokumenty do pobrania” → „Pozostałe dokumenty dla Wykonawców” → „Inne dokumenty i pliki do pobrania”);, zamieszczone są wymagania obowiązujące na terenie Enea Elektrownia Połaniec S.A., z którymi potencjalny Wykonawca jest zobowiązany zapoznać się i dostosować się do ich wymagań.
 - Instrukcja ochrony przeciwpożarowej Enea Elektrownia Połaniec Spółka Akcyjna I/DB/B/2/2015 wraz z dokumentami związanymi, umieszczonymi na stronie
 - Instrukcja Organizacji Bezpiecznej Pracy w Enea Elektrownia Połaniec Spółka Akcyjna I/NB/B/20/2013 wraz z dokumentami związanymi, umieszczonymi na stronie
 - Instrukcja postępowania w razie wypadków i nagłych zachorowań oraz zasady postępowania powypadkowego I/NB/B/15/2007
 - Instrukcja w sprawie zakazu palenia wyrobów tytoniowych, w tym palenia nowatorskich wyrobów tytoniowych i papierosów elektronicznych I/NB/B/48/2018

- Instrukcja przepustkowa dla ruchu osobowego i pojazdów oraz zasady poruszania się po terenie chronionym Enea Elektrownia Połaniec Spółka Akcyjna I/NN/B/35/2008.
 - Instrukcja przepustkowa dla ruchu materiałowego I/NWO/B/69/2008
 - I/IS/P/41/2014 Instrukcja postępowania z odpadami wytworzonymi w Enea Elektrownia Połaniec SA przez podmioty zewnętrzne,
 - Instrukcja kontroli na obecność alkoholu lub środków działających podobnie do alkoholu w organizmie na terenie Enea Elektrownia Połaniec S.A. NWO/B/7/2025 wraz z dokumentami związanymi, umieszczonymi na stronie
 - Dokument Zabezpieczenia Przed Wybuchem
 - Załącznik 1 do Kodeksu Kontrahentów
 - Instrukcja przeprowadzania odbiorów zadań inwestycyjnych I/TT/P/17/2008 wraz z dokumentami związanymi, umieszczonymi na stronie
- 9.5. Wykonawca ponosi koszty dokumentów, które należy zapewnić dla uzyskania zgodności z regulacjami prawnymi, normami i przepisami (łącznie z przepisami BHP, ochrony przeciwpożarowej i ochrony środowiska)
- 9.6. Wykonawcy zamierzający uczestniczyć w wizji lokalnej, powinni:
- 9.6.1. wypełnić i przesłać załącznik Z-2 Dokumentu Związanego nr 2 do Instrukcji Organizacji Bezpiecznej Pracy - I/NB/B/20/2013
 - 9.6.2. podać imiona i nazwiska przedstawicieli Wykonawcy (minimum dobę przed przyjazdem) biorących udział w wizji, celem przygotowanie dokumentu jak w załącznikach
 - 9.6.3. zabrać ze sobą obuwie robocze (S3), odzież roboczą i sprzęt ochrony osobistej (kask z ochronnikami słuchu, okulary ochronne, maseczki chroniące przed pyłem (co najmniej FP2) umożliwiające wejście na obiekty produkcyjne Enea Elektrownia Połaniec S.A..
 - 9.6.4. przybyć odpowiednio wcześniej w celu uzyskania przepustek i odbycia szkolenia wprowadzającego umożliwiającego rozpoczęcie procedury wydania zgody na odbycie wizji lokalnej na terenie Enea Elektrownia Połaniec S.A.

10. MIEJSCE ŚWIADCZENIA USŁUG:

Strony uzgadniają, że miejscem świadczenia Usług będzie teren Elektrowni w Zawadzie 26, 28-230 Połaniec.

11. Załączniki:

- 11.1. Załącznik nr 1 – dokumentacja kierownic oraz kompensatorów